

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

## 用於產業紡織品、非織造布、紡織品浸軋和塗層的 硬挺的丙烯酸酯分散液 EDOLAN AH

### 規格:

化學成份	: 丙烯酸酯分散液
供應狀態	: 白色液體
離子性	: 陰離子
密度(20°C)	: 1.0~1.1 g/cm <sup>3</sup>
粘度(20°C)	: 最大 30s (ISO2431, 噴嘴: 4mm)
PH 值(20°C)	: 3~4
溶解性	: 可與水混溶
固含量	: 約 50%
玻璃化溫度 (Tg)	: +36°C
成膜溫度 (MFFT)	: +36°C

### 特性:

**非常硬的丙烯酸酯分散液**，非常適合用作產業紡織品，如遮陽篷、帶子和玻璃纖維的面塗。EDOLAN AH 可用軋吸法應用於由纖維素纖維，合成纖維，玻璃纖維或混紡織物和無紡布，達到硬挺效果。

若為改善手感，EDOLAN AH 可以與 EDOLAN AB 或 EDOLAN AM 系列的聚氨基酯分散液以不同比例混合，如果要與聚氨基酯分散液混合，建議加入聚氨基酯產品前，先用氨水把 EDOLAN AH 的 PH 值調到 7。此外，EDOLAN AH 與 EDOLAN 系列的所有產品兼容。預期效果會受到織物種類和品質，前處理和後整理和/或其他添加物用量的影響。它具有下列特點：

1. **手感硬挺。**
2. **有光澤。**
3. 自交聯。
4. **優良的濕牢度。**
5. 可與所有的 EDOLAN 粘合劑拼混。
6. 容制化複合物的基礎黏著劑。
7. 耐光、熱(無黃變)。

### 應用:

EDOLAN AH 通常用於空氣刮刀塗層。對於塗層來說，它的原始粘度太低，需要通過添加 EDOLAN XTP 或增稠劑 ACRACONC 或 TANAPRINT 系列產品來增稠。

EDOLAN XTP 是單一組分聚氨基酯增稠劑，在所有 PH 值範圍內都有效，不需要加氨水。成品漿具有很低的假塑性，接近牛頓流體，具有非常好的均勻性。為了使塗層漿達到最好的均一性，建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1:1 比例用水稀釋，可以得到極好假塑流動性和均勻的漿料。

ACRACONC 和 TANAPRINT 增稠劑為中性高濃度的丙烯酸酯增稠劑，使用前不

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

---

需調節 PH。但 EDOLAN AH 的 PH 很低，需要加入氨水將 PH 調至 6~7 以降低增稠劑的用量。ACRACONC 和 TANAPRINT 在加入前不需稀釋。增稠後可以得到極好流動性和均勻性的塗層漿。若為獲得顯著的增稠效果，可將 EDOLAN XTP 與 ACRACONC 或 TANTAPRINT 增稠劑拼混使用。

EDOLAN AH 烘乾時：當用於面塗時，烘箱應逐漸升溫，以 90~100°C 的低溫在第一段開始，直到 130~140°C 的最後。

EDOLAN AH 為自交聯產品，因此具有非常優異的性能。

織物在 150~160°C 焙烘 2~1 分鐘可以完全聚合。建議將最後的檢測放在生產結束後 24 小時進行，保證化學品與織物在測試前能夠完全反應。

## 處方：

消泡劑：RESUMIT NF 01 和 RESUMIT 3300

滑爽劑：EDOLAN XPI

消光劑：EDOLAN XME 或 EDOLAN XMU

## 儲存：

本產品自出廠日起 12 個月，於密閉容器內。需儲存在涼爽但不能結凍的地方，儲存溫度在 5~40°C 之間。打開過的容器，溶液表面可能會有結皮產生。建議在使用前去掉結皮，以防止在日後的生產中產生問題。**使用前需先攪拌。**

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。

---

大陸手機:1350-9624401 (技術), 1382-5211745 (業務)

第2頁，共2頁 (第一版 2015.08)